

ЛЕНТОЧНЫЕ СУШИЛКИ



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ленточная сушилка представляет собой перфорированный конвейер, на котором располагается слой продукта при обработке технологическим газом.

Сушилка состоит из нескольких отдельных секций, в каждой из которых есть собственная система нагрева и циркуляции воздуха.

Технологический газ подается в направлении вверх или вниз или в обоих направлениях по очереди для максимально равномерной обработки продукта.

После зоны сушки может быть предусмотрена зона охлаждения.

Ленточная сушилка может комплектоваться дополнительным оборудованием (механизм подачи, распределитель, устройства для очистки и т.д.).

Это наиболее подходящее оборудование для хрупких, липких и пастообразных веществ или продуктов, требующих продолжительного и точного пребывания в устройстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭТОЙ ТЕХНОЛОГИИ

- Экономия энергии в связи с рециркуляцией газа
- Равномерная обработка
- Возможность регулирования температуры, скорости потока газа и его направления в каждой секции
- Выполнение сразу нескольких задач одним устройством
- Разнообразие способов обработки и применения
- Точное регулирование времени пребывания в сушилке
- Возможность добавить оборудование для механического воздействия на продукт



▶ Передвижная установка



ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Экструдаты, зерна, гранулы, измельченная целлюлоза, пастообразные вещества, корм для питомцев, нарезанные овощи, дробинки, хлопья и т.д.

ОСНОВНЫЕ ПРОЦЕССЫ

Сушка, кальцинирование, охлаждение, готовка, обжиг, дегидратация и т.д.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Для определения параметров ленточной сушилки с помощью лабораторной пилотной установки. Возможность аренды оборудования.



comessa может предложить оборудование с различными установками

РЕЖИМ НАГРЕВА

С ПАРООБМЕННИКОМ



С ЭЛЕКТРОНАГРЕВОМ



С ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКОЙ



КОНВЕЙЕРНЫЙ ТИП

Следующие типы конвейеров могут быть предложены в зависимости от вида обрабатываемого продукта:

- с перфорированной конвейерной лентой
- с перфорированными пластинами
- с проволочной сеткой
- с проволочной лентой и опорами



Перфорированная конвейерная лента

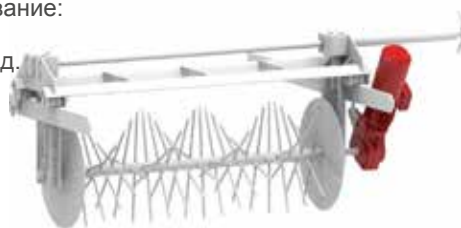


Перфорированные пластины

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Можем поставить следующее доп. оборудование:

- питатель: качающийся, вибрационный и т.д.
- распределитель
- вращающийся разгрузчик
- устройства для очистки конвейера: вращающаяся щетка, скребок, промывочный бак и т.д.

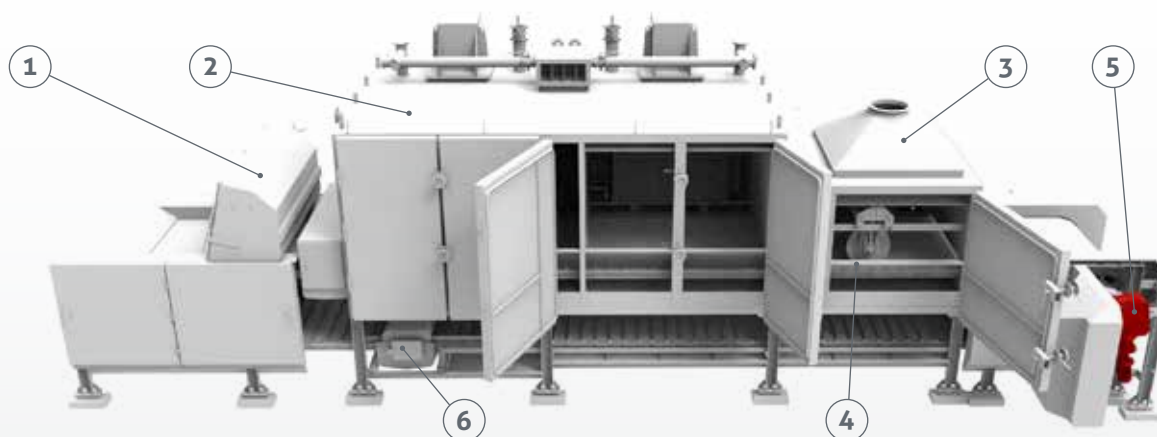


Вращающийся разгрузчик



Распределитель

УСТРОЙСТВО СТАНДАРТНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ СУШИЛКИ:



- 1 - Распределитель
- 2 - Сушильная камера
- 3 - Охладительная секция
- 4 - Вращающийся разгрузчик
- 5 - Привод
- 6 - Промывочный бак

